

DUALCUT

DUAL CUT PER RAGGER - DUAL CUT FOR RAGGER

INOX BF
MECCANICA INDUSTRIALE



- **Costruzione semplificata**
Simplified construction
- **Doppio taglio con massima affidabilità**
Secure double cut
- **Possibilità di renderla in automatico con il RAGGER**
Automatic operation: made possible thanks to the RAGGER
- **Lunghezza di taglio controllata**
Monitored cut length

**WE ARE THE WASTE SPECIALISTS
SINCE 1983**

DUALCUT

DUAL CUT PER RAGGER - DUAL CUT FOR RAGGER

E' una macchina costruita per il taglio sicuro della corda, formata dal ragger del pulper. La doppia lama ed il doppio taglio garantiscono sicuramente il taglio totale della corda, permettendo la facile evacuazione dei pezzi , fino alle varie tipologie di compattatori, evitando i filacci continui non tagliati, fonte di problemi.

La macchina è costituita da una struttura portante e da due robuste ganasce a falce di cui una maschio ed una femmina ; entrambe con due lame ad alta resistenza. Il movimento idraulico indipendente permette la chiusura contemporanea, esercitando la forza necessaria al taglio, in modo progressivo, quindi senza spreco di energia. La capacità del taglio della corda è di 600 mm diametro massimo con un tempo di ciclo di 20 secondi.

Il **DUAL CUT** è concepito con una tipologia di taglio a falce, con le lame che tagliano a forbice, quindi solo dove le lame si chiudono la sicurezza del taglio è totale e lo sforzo di taglio è notevolmente inferiore rispetto a due lame che tagliano per contrasto, tipo ghigliottina. Un sistema di trasduttore di pressione permette di rilevare la posizione delle lame e di invertire la marcia, senza avere in campo fincorsa o altri accessori che, essendo a contatto con gli scarti, rischiano sempre di non funzionare.

Un condotto conico , in ingresso, garantisce che il materiale sia indirizzato nel foro di taglio e non si depositi sulla macchina.

Sono previsti quattro fori mm 30 che garantiscono lo staffaggio sulle strutture dedicate

This machine has been designed to cut pulper ragger rope in a secure fashion.

The double blade and double cut certainly guarantee total rope cutting, making it easy to remove the pieces, including the various kinds of compactors, preventing continuous uncut strands, the source of problems.

The machine consists of a bearing structure and two powerful sickle jaws, one male and one female; both with two high strength blades. Independent hydraulic movement provides simultaneous closure, exerting the strength needed for the cut, progressively, so as not to waste energy.

Rope cutting capacity is 600 mm maximum diameter with a cycle time of 20 seconds.

*The **DUAL CUT** has been designed with a sickle-cut system, the blades make a scissor cut, so only where the blades close together, cutting safety is total and the cutting effort is considerably less than where there a two blades which cut by contrast (guillotine type).*

A pressure transducer system allows one to detect the blade position and reverse drive, without using limit switches or other accessories which, being in contact with scrap, might not always work. An incoming conical conduit ensures that the material is driven into the cutting hole and not deposited on the machine. Four 30 mm holes have been designed to bracket onto special structures.



SCHEDA TECNICA:

DIMENSIONI CHIUSA: mm 1930x1007x425

DIMENSIONI APERTA: mm 1742X1380X425

PESO MACCHINA : KG. 1120

POTENZA INSTALLATA: KW. 7,5

TEMPO DI CICLO: secondi 20

DATA:

SIZE CLOSED: mm 1930x1007x425

SIZE OPEN: mm 1742X1380X425

MACHINE WEIGHT : KG. 1120

INSTALLED POWER: KW. 7,5

CYCLE TIME: 20 seconds

INOX BF
MECCANICA INDUSTRIALE

