

TRASPORTATORE a Catena

CHAIN CONVEYOR

INOX BF
MECCANICA INDUSTRIALE



**Semplicità costruttiva
e facile inserimento negli impianti**
Simple construction and easy insertion into equipment

Prolungata affidabilità nel tempo
Long-lasting reliability

**Ridotti interventi di manutenzione
e rapidità di esecuzione**
Reduced, faster maintenance



WE ARE THE WASTE SPECIALISTS SINCE 1983

TRASPORTATORE a Catena

CHAIN CONVEYOR

Il **TRASPORTATORE P 76/3** è stato creato tenendo presente le finalità legate al carico dei pulpers con balle di cellulosa con lo scopo di:

- Ridurre gli ingombri e semplificare la costruzione della macchina tenendo sempre presente l'affidabilità e la sua robustezza;
- Rendere possibile l'eliminazione dei fili di ferro senza particolari movimenti delle balle;
- Ridurre i tempi di caricamento senza spostamenti o interventi manuali dell'operatore.

Il **TRASPORTATORE P 76/3** è costituito essenzialmente da una struttura portante in profilato di acciaio al carbonio che è utilizzata per il montaggio delle colonnine di fondazione e per la realizzazione delle placche di supporto dell'asse passante, su cui sono calettati tre pignoni dentati di trascinamento di tre linee di catene. Le catene sono supportate da tre profilati longitudinali e, sul loro bordo superiore, vengono fissate altrettante slitte in Polizene destinate a mantenere l'allineamento delle catene ed il loro scorrimento. Le catene sono costruite in particolare lega d'acciaio ad alta resistenza e sono munite di alette sporgenti saldate alternativamente alle maglie, che costituiscono i punti di appoggio delle balle. Grazie alla ridotta superficie di appoggio fra le alette e la balla è possibile procedere senza difficoltà allo sfilamento dei fili di ferro. Inoltre è previsto un sistema automatico di comando che, all'appoggio di una balla, provoca l'avanzamento delle catene, liberando lo spazio necessario per il posizionamento della balla successiva.

Sulla parte terminale del trasportatore è previsto un contatto che rileva la presenza di materiale ed impedisce l'avanzamento, indicando il completamento del carico. La larghezza della struttura è standard, mentre l'inclinazione e la lunghezza sono variabili e dipendono dalla situazione impiantistica e dalle esigenze produttive.

*The **P76/3 conveyor** was designed to meet the requirements of loading bales of cellulose into pulpers:*

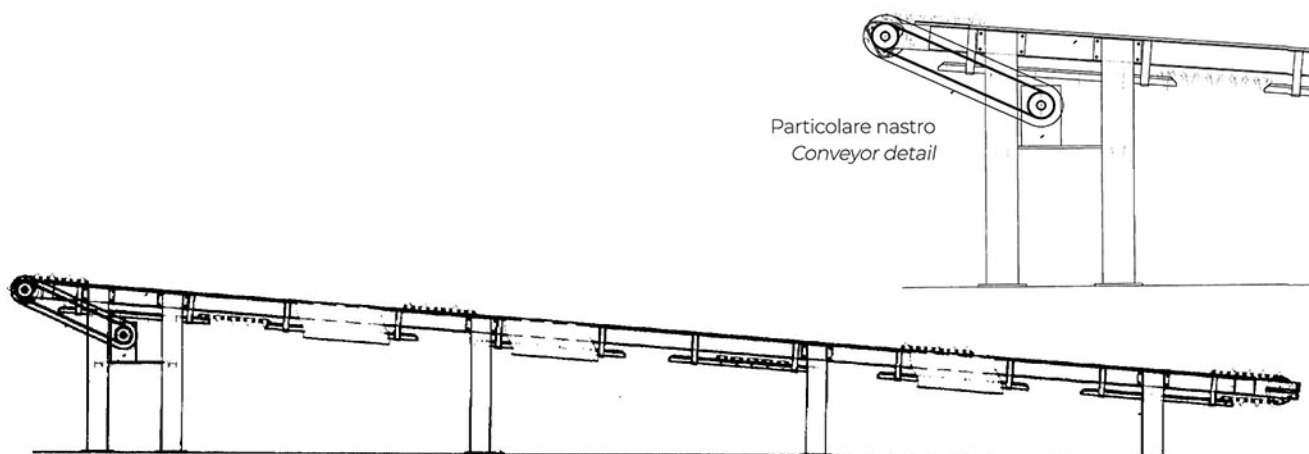
- *Reduced size and simplified but reliable and strong construction;*
- *Removal of wires without requirement for special movement of the bales;*
- *Reduction of loading times to a minimum without movement or manual intervention by the operator.*

*The **P76/3 conveyor** basically consists of a support structure in carbon steel section which is used for mounting the foundation columns and the supporting plates for the through axis, onto which are keyed three cogwheels for pulling the three chain lines.*

The chains are supported by three longitudinal sections the upper edges of which are fixed to three polyzene slides used to keep the chains correctly lined up and running. The chains are manufactured in special, highly resistant steel alloy. Protruding lugs are welded to alternate links and act as support points for the bales.

Because the support area between the lugs and the bale is smaller, the wires can be slid out easily. When a bale is on the conveyor, an automatic control system makes the chains move forward to free the space necessary for the next bale. The end of the conveyor is fitted with a contact which detects the presence of material and prevents it from moving forward, indicating that loading has been completed.

The width of the structure is standard, but the gradient and length can be varied depending on plant layout and production requirements.



INOX BF
MECCANICA INDUSTRIALE

